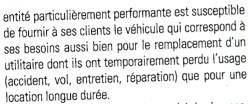




Les profilés allemands en alu Bott s'adaptent à de nombreux modèles.



Autre acteur incontournable du marché des bennes, Gruau tire aujourd'hui profit du savoir-faire de sa filiale italienne ONNICAR intégrée au groupe lavallois depuis 2017. Une gamme de bennes intégralement conçues et réalisées en aluminium renforce l'offre de ce carrossier constructeur français. La conception du fond de cette benne est en profilés alu soudés sur un châssis allégé, appelé « plancher autoportant ». On obtient ainsi pour cette benne « tout alu » une résistance quasiment équivalente à celle d'une benne acier, tout en divisant son poids par deux avec une garantie « anticorrosion » intrinsèque. La benne aluminium permet de transformer des châssis double-cabine avec ou sans coffre dos cabine. Ainsi un chef d'équipe n'aura plus à choisir entre des équipiers supplémentaires ou du chargement et équipements complémentaires. Pour tout véhicule équipé de cette benne, l'utilisateur bénéficie de plus d'une consommation de carburant à la baisse. Au-delà de l'aspect économique, cela se traduit par un niveau d'émission plus bas s'inscrivant dans la logique de rationalisation des émissions de polluants, CO2 en tête. « Moins de poids, autant de résistance, plus de charge utile, tel est notre défi pour accompagner les utilisateurs de bennes dans leur quotidien », explique-t-on chez Gruau.

Enfin, dernier exemple, Marrel qui fête cette année ses 100 ans et ne cesse d'innover, sait aussi être un champion de la maximalisation de la charge des véhicules qu'il équipe. Il le démontre de ses bras hydrauliques Ampliroll AL3PA à potence articulée pour améliorer l'angle de chargement du caisson qui peuvent être montés sur de très nombreux châssis, notamment ceux proposés par Mercedes (Sprinter



## **UN UTILITAIRE LEGER**

# AUX PERFORMANCES D'UN (PETIT) CAMION

Conçue et produite dans une entreprise familiale du Morbihan particulièrement innovante, la remorque ultracompacte Maxicargo aide à dépasser la charge utile des utilitaires de 3,5 t tout en restant en parfaite conformité avec les exigences réglementaires. Elle transforme un VUL en mini-poids lourds qui se conduit avec un simple permis remorque (BE). La dernière réalisation de Maxicargo mise au point en partenariat avec Palfinger France, sera présentée à Solutrans en novembre prochain. Il s'agit d'un étonnant attelage sur la base d'un lveco Daily : une grue d'une capacité de 3 t est fixée sur le véhicule en « dos cabine » et le plateau qui a une charge utile de 2 t et une longueur pouvant aller de 2,6 à 5 m, est fixé sur la remorque qui porte la charge indépendamment du véhicule. Cet ensemble Plateau + Grue a trouvé son public : il intéresse tous les professionnels — et notamment les maçons, les couvreurs, les menuisiers, etc. — qui souhaitent charger et décharger en autonomie sur les chantiers, surtout en zone urbaine. Maxicargo propose également un fourgon 20 m3 avec un hayon 750 kg qui offre une charge utile de 1 500 kg. Ce nouveau Maxifourgon est destiné en particulier aux blanchisseries car avec sa longueur intérieure utile de 5 m, il peut transporter jusqu'à 28 chariots. Au catalogue de Maxicargo, il y a encore un « double plateau » qui a une charge utile record de... 3 t - 1 tonne sur le plateau « dos cabine » porté par le véhicule et 2 tonnes sur le plateau porté par la remorque - et le Maxifrigo qui peut venir en complément de la flotte d'un transporteur, entre les fourgons 3,5 t et les poids lourds. Il s'agit d'une caisse frigorifique sur châssis remorque Maxicargo qui offre jusqu'à 1 600 kg de charge utile. d'Iveco dont l'offre thermique (des produits réalisés

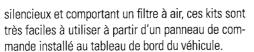




### GIME « MINCEUR »

#### DUR LES HAYONS ET AMPES DHOLLANDIA

n veut optimiser la charge utile UL, l'enjeu pour Dhollandia est urnir des produits les plus légers ples et conservant des capacités de la adaptés aux utilisations prévues ayons élévateurs. Aussi le bureau erche & Développement Dhollandia lle-t-il sur la conception de pièces ées avec des matières premières es. Très polyvalent, le hayon teur DH-LM.08 qui a une capacité de la de 500 à 750 kg, est ainsi le hayon es (2 vérins de levage, 2 vérins de ture) le plus léger du marché. Son (minimum) est de 168 kg ce qui let de gagner 40 kg de charge utile, andia propose aussi une rampe elle DH-AM qui est une véritable ative au hayon élévateur, table sur fourgon, châssis ou her cabine, cette rampe en nium, légère mais robuste on ouverture et sa fermeture rcés par des barres de torsions porées dans la plateforme. En age arrière, la rampe fait également de fermeture du véhicule.



#### DES CAISSES GRAND VOLUME DE PLUS EN PLUS « LEGERES »

Optimiser la charge utile des véhicules utilitaires est également la « philosophie » des spécialistes du fourgon carrossé ou aménagé et Labbé by Gruau donne l'exemple. Son savoir-faire en matière de conception, d'intégration de systèmes, d'industrialisation et de commercialisation de fourgons Grand Volume (FGV) se concrétise au travers d'une gamme de produits innovants, standardisés ou personnalisés, finis ou semi-finis auxquels sont associés des services. « Si les évolutions concernent ces produits avec notamment la recherche constante d'une maximisation de la charge utile, elles touchent également les services et « l'humain » avec la prise en compte de l'utilisation quotidienne de l'usager », explique Frédéric Paynot, le directeur du site de Lamballe.

Le FGV que signe Labbé by Gruau, offre une solution « Gain de poids » qui prend en compte aussi bien la structure que les aménagements, les accessoires ou les ouvrants. Pour la structure, elle est constituée de panneaux en matériaux légers et résistants — PET (mousse constituée à partir de bouteilles recyclées), nid d'abeille, structure rigide — pour une « perte de poids » d'environ 100 à 150 kg par rapport au panneau Plywood. Les aménagements et les accessoires sont allégés avec un recours pour l'arrimage au matériau composite, tandis que les ouvrants sont réalisés en matériaux légers et que les hayons élévateurs présentent un rapport poids/ prestations remarquable.

« Tous les composants et accessoires utilisés ont été pensés pour que l'utilisateur du véhicule puisse optimiser la charge utile et le volume du véhicule », précise Frédéric Paynot. « Cette optimisation de poids se fait également sur une base châssis-cabine roues simples et équipée, dans la grande majorité des cas, d'un hayon « 2 vérins » qui est le plus léger du marché, mais aussi le plus adapté au véhicule d'une part, à la cellule Labbé d'autre part. Tout ceci permet d'éviter de rajouter des pièces supplémentaires et d'offrir la meilleure réponse « optimisée et allégée » aux besoins de nos clients car nous obtenons une charge utile au-delà de 1 000 kg ». « Avec l'arrivée de la norme WLTP, Labbé travaille sur les incidences qu'engendre cette nouvelle réglementation sur nos produits mais également sur l'évolution des produits à venir », conclut Frédéric Paynot.

Raphaël Morice de Morice Constructeur peut sans doute tenir le même discours. Concrètement, on avance sur la voie de la réduction du poids des véhicules avec résolution. C'est bien dans cet esprit qu'ont été conçues les suspensions pneumatiques MoriceAir. Elles facilitent l'accès arrière en abaissant au maximum le seuil de chargement du véhicule. Inutile alors d'avoir recours à un hayon élévateur... ce qui représente du poids en moins ! Plus significatif encore de la démarche de Morice Constructeur, le MCUB Light : associé à un châssis surbaissé en aluminium, la caisse en matériaux composites parce que plus légers et plus résistants, a un atout supplémentaire : elle répond aux exigences actuelles de recyclabilité totale. Tout à fait logiquement, c'est une solution qui a déjà séduit de grands donneurs d'ordre dans le domaine du transport. Certains ont opté; par exemple, en faveur du Fourgon Grand Volume que propose Morice. Agrégé au châssis surbaissé d'un Renault Master traction de 6 m de long, le « MCUB 30 Light» (pour 30 m3) préserve la charge utile du véhicule à son poids maximum, 1 000 kg. A noter qu'aujourd'hui, Solight





